

	Arb.-Nr.
Elektrische Anlage	15 · 54 · 82-0
Allgemeine Daten, Prüfwerte und Sicherungsaufteilung	/1
Schaltplan Typ 280 S/8	/7
Schaltplan Typ 280 SE/8, 280 SEL/8	/9
Schaltplan Typ 280 SL/8	/11
Schaltplan Typ 300 SEL/8	/13
Schaltplan Typ 300 SEL/8 6.3	/15
Schaltplan Typ 280 SE/9 3.5, 280 SEL/9 3.5	/17
Schaltplan Typ 300 SEL/9 3.5	/19

Allgemeine Daten, Prüfwerte und Sicherungsaufteilung

Anlasser

Typ 280 S/8, 280 SE/8, 280 SL/8, 300 SEL/8
280 SE/9 3.5, 300 SEL/9 3.5

Bosch-Bezeichnung GF 12 V 1,4 PS

Prüfung	Strom (Ampere)	Spannung (Volt)	Drehzahl (U/min)
Leerlaufprüfung	50–70	12	9000–11 000
Belastungsprüfung	290–330	9	1600–1800
Kurzschlußprüfung	600–650	6	–
Mindest-Einzugsspannung am Magnetschalter bei 20 °	–	8	–

Typ 280 S/8, 280 SE/8, 280 SL/8, 300 SEL/8
 (bis August 1968)

Bosch-Bezeichnung EF 12 V 0,8 PS

Prüfung	Strom (Ampere)	Spannung (Volt)	Drehzahl (U/min)
Leerlaufprüfung	35–45	12	6400–7900
Belastungsprüfung	165–200	9	1100–1450
Kurzschlußprüfung	250–285	6	–
Mindest-Einzugsspannung am Magnetschalter bei 20 °	–	8	–

Typ 300 SEL/8 6.3

Bosch-Bezeichnung JB 12 V 1,8 PS

Prüfung	Strom (Ampere)	Spannung (Volt)	Drehzahl (U/min)
Leerlaufprüfung	50–70	11	6400–8100
Belastungsprüfung	300–360	9	1150–1450
Kurzschlußprüfung	600–700	6	–
Mindest-Einzugsspannung am Magnetschalter bei 20 °	–	8	–

Die elektrischen Prüfwerte hängen von der Kapazität und dem Ladezustand der Batterie ab. Außerdem spielt die Prüfdauer eine gewisse Rolle (Erwärmung des Anlassers, Entladung der Batterie).

Die Prüfzeit soll deshalb so kurz wie möglich sein; die im Prüfstand eingebauten Batterien müssen einwandfrei und gut geladen sein (Batteriekapazität 135 Ah). Prüfung bei Raumtemperatur (ca. 20 °C).

Bei einem fehlerhaften Anlasser weichen die elektrischen Meßwerte beträchtlich von den Prüfwerten ab!

Drehstromlichtmaschine

Bosch-Typ-Aufschrift	Belastungsstrom Ampere	Lichtmaschinenendrehzahl U/min
K1 (RL) 14 V 35 A 20	10	1300
	23	2000
	35	6000
K1 (RL) 14 V 55 A 20	10	1200
	36	2000
	55	6000

Lichtmaschinenendrehzahl = $i \times$ Kurbelwellendrehzahl

Übersetzung	Typ
$i = 1,95$	280 S/8, 280 SE/8, 280 SL/8
$i = 2,2$	280 SE/9 3.5, 300 SEL/9 3.5
$i = 2,4$	300 SEL/8 6.3

Spannungsregler für Drehstromlichtmaschine

Bosch-Typ-Aufschrift	Regulierspannung Volt	Belastungsstrom Ampere
RS/ADN 1/14 V (entstört)	13,9–14,8	28–30
RS/AD 1/14 V (nicht entstört)	13,9–14,8	

Batterie

Nennspannung		12 Volt	
Kapazität	280 S/8, 280 SE/8, 280 SL/8	55 Ah	
	300 SEL/8, 300 SEL/8 6.3 280 SE/9 3.5, 300 SEL/9 3.5	66 Ah	
Säurestand über Separatorenoberkante bzw. über Säurestandsmarke ¹⁾)		5 mm	
Spez. Gewicht der Säure bei 20° C bzw. Säuredichte	gut geladen	1,28 (für Tropen 1,23)	
	halb geladen	1,21 (für Tropen 1,16)	
	entladen	1,14 (für Tropen 1,09)	
Ladestrom in Ampere	bei erster Ladung	max. 5 %	der Batterie-Kapazität
	normal bei Nachladung	max. 10 %	
	bei Schnellladung	bis 75 %	
Säuretemperatur vor der Ladung		16–32° C	
Höchsttemperatur		40° C (für Tropen 50° C)	
Gefrierpunkt	gut geladen	–68° C (für Tropen –40° C)	
	halb geladen	–40° C (für Tropen –13° C)	
	entladen	–12° C (für Tropen –6° C)	

¹⁾ Der Säurestand soll auch bei gutgeladener Batterie (Säuredichte 1,28 bzw. für Tropen 1,28) die Separatorenoberkante bzw. Säurestandsmarke nicht mehr als 5 mm überschreiten. Die Separatoren überragen die Platten um ca. 10 mm.

Drehstromlichtmaschine

Bosch-Typ-Aufschrift	Belastungsstrom Ampere	Lichtmaschinenendrehzahl U/min
K1 (RL) 14 V 35 A 20	10	1300
	23	2000
	35	6000
K1 (RL) 14 V 55 A 20	10	1200
	36	2000
	55	6000

Lichtmaschinenendrehzahl = $i \times$ Kurbelwellendrehzahl

Übersetzung	Typ
$i = 1,95$	280 S/8, 280 SE/8, 280 SL/8
$i = 2,2$	280 SE/9 3.5, 300 SEL/9 3.5
$i = 2,4$	300 SEL/8 6.3

Spannungsregler für Drehstromlichtmaschine

Bosch-Typ-Aufschrift	Regulierspannung Volt	Belastungsstrom Ampere
RS/ADN 1/14 V (entstört)	13,9–14,8	28–30
RS/AD 1/14 V (nicht entstört)	13,9–14,8	

Batterie

Nennspannung		12 Volt	
Kapazität	280 S/8, 280 SE/8, 280 SL/8	55 Ah	
	300 SEL/8, 300 SEL/8 6.3 280 SE/9 3.5, 300 SEL/9 3.5	66 Ah	
Säurestand über Separatorenoberkante bzw. über Säurestandsmarke ¹⁾)		5 mm	
Spez. Gewicht der Säure bei 20° C bzw. Säuredichte	gut geladen	1,28 (für Tropen 1,23)	
	halb geladen	1,21 (für Tropen 1,16)	
	entladen	1,14 (für Tropen 1,09)	
Ladestrom in Ampere	bei erster Ladung	max. 5 %	der Batterie-Kapazität
	normal bei Nachladung	max. 10 %	
	bei Schnellladung	bis 75 %	
Säuretemperatur vor der Ladung		16–32° C	
Höchsttemperatur		40° C (für Tropen 50° C)	
Gefrierpunkt	gut geladen	–68° C (für Tropen –40° C)	
	halb geladen	–40° C (für Tropen –13° C)	
	entladen	–12° C (für Tropen –6° C)	

¹⁾ Der Säurestand soll auch bei gutgeladener Batterie (Säuredichte 1,28 bzw. für Tropen 1,28) die Separatorenoberkante bzw. Säurestandsmarke nicht mehr als 5 mm überschreiten. Die Separatoren überragen die Platten um ca. 10 mm.

Sicherungsaufteilung

Typ 280 S/8

Sicherung Nr.	Schmelzeinsatz DIN 72581 Ampere	Leitung	Verbraucher	Bemerkung
1	8	30	Deckenleuchte, Leseleuchte, Parkleuchte, elektr. Uhr, Lichthupe, Handschuhkastenleuchte, Einstieg-Sicherungsdosen-Leuchte, Kofferraumleuchte, Warnblinkanlage	Dauernd unter Spannung
2	25	54	Wischeranlage, Scheibenwaschanlage, Signalhörner, Zigarrenanzünder	Mit dem Zündschalter im Lenkschloß abschaltbar
3	8	54	Steuerung für automat. Getriebe 1)	
4	8	54	Blinklichtanlage, Startautomatic am Vergaser	
5	8	54	Rückfahrleuchten, Tankinhaltsanzeige, Tankreserveanzeige, Bremsenkontrolle	
6	8	54	Bremsleuchten, Gebläse für Standentfrostung	
7	8	58	Schlußleuchte rechts, Standlicht rechts, Instrumentenbeleuchtung	
8	8	58	Schlußleuchte links, Standlicht links, Kennzeichenleuchte, Nebelscheinwerfer	
9	8	56 a	Fernlicht rechts, Fernlichtkontrolle	Mit dem Ablendschalter abschaltbar
10	8	56 a	Fernlicht links	
11	8	56 b	Ablendlicht rechts	
12	8	56 b	Ablendlicht links	

1) Sonderwunsch.

Nicht abgesichert ist die Zündung. Das Radio erhält eine getrennte Sicherung (2 A) und kann in den Zündschloßstellungen 1 (Garage) und 2 (Fahrt) eingeschaltet werden. In der Stellung 0 wird das Radio abgeschaltet. Die Zusatz-Sicherungsdosen etwaiger Sonderwünsche, wie z. B. elektrische Schiebedachbetätigung (25 A), heizbare Heckscheibe (16 A), elektrische Fensterheber (4×25 A) usw. liegen im Motorraum.

Sicherungsaufteilung

Typ 280 SE/8, 280 SL/8

Sicherung Nr.	Schmelzeinsatz DIN 72581 Ampere	Leitung	Verbraucher	Bemerkung
1	8	30	Deckenleuchte, Leseleuchte, Parkleuchten, elektr. Uhr, Lichthupe, Handschuhkastenleuchte, Einstieg-Sicherungsdosen-Leuchte, Kofferraumleuchte, Warnblinkanlage	Dauernd unter Spannung
2	25	54	Wischeranlage, Scheibenwaschanlage, Signalhörner, Zigarrenanzünder	Mit dem Zündschalter im Lenkschloß abschaltbar
3	8	54	Steuerung für automat. Getriebe ¹⁾	
4	8	54	Kraftstoff-Förderpumpe	
5	8	54	Blinklichtanlage, Bremsleuchten, Rückfahrleuchten, Tankinhaltsanzeige, Tankreservenanzeige, Bremsenkontrolle, Magnet für Drehzulanhebung beim automat. Getriebe	
6	25	54	Automatische Anlaßhilfe, Gebläse für Standentfrostung, elektromagnet. Startventil (nur beim Typ 280 SL/8)	
7	8	58	Schlußleuchte rechts, Standlicht rechts, Instrumentenbeleuchtung	
8	8	58	Schlußleuchte links, Standlicht links, Kennzeichenbeleuchtung, Nebelscheinwerfer	
9	8	56 a	Fernlicht rechts, Fernlichtkontrolle	Mit dem Abblendschalter abschaltbar
10	8	56 a	Fernlicht links	
11	8	56 b	Abblendlicht rechts	
12	8	56 b	Abblendlicht links	

1) Sonderwunsch.

Nicht abgesichert ist die Zündung. Das Radio erhält eine getrennte Sicherung (2 A) und kann in den Zündschloßstellungen 1 (Garage) und 2 (Fahrt) eingeschaltet werden. In der Stellung 0 wird das Radio abgeschaltet. Die Zusatz-Sicherungsdosen etwaiger Sonderwünsche, wie z. B. elektrische Schiebedachbetätigung (25 A), heizbare Heckscheibe (16 A), elektrische Fensterheber (4×25 A) usw. liegen im Motorraum.

Sicherungsaufteilung

Typ 300 SEL/8, 300 SEL/8 6.3, 280 SE/9 3.5, 300 SEL/9 3.5

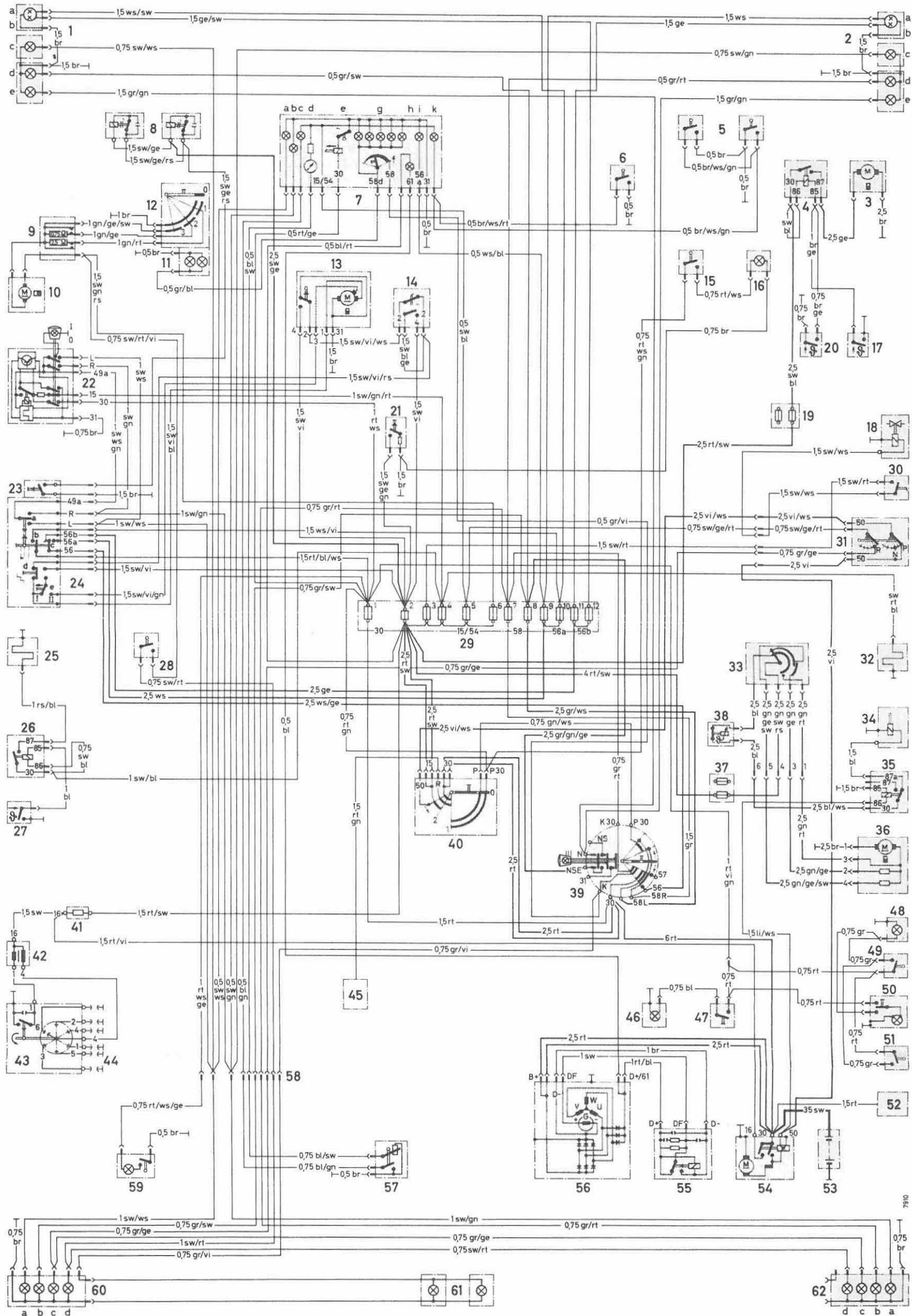
Sicherung Nr.	Schmelzeinsatz DIN 72581 Ampere	Leitung	Verbraucher	Bemerkung
1	8	30	Deckenleuchte, Leseleuchte, Parkleuchten, elektr. Uhr, Lichthupe, Handschuhkastenleuchte, Einstieg-Sicherungsdosen-Leuchte, Kofferraumleuchte, Relais Fensterheber, Warnblinkanlage	Dauernd unter Spannung
2	25	54	Wischeranlage, Scheibenwaschanlage, Signalhörner, Zigarrenanzünder	Mit dem Zündschalter im Lenkschloß abschaltbar
3	8	54	Steuerung für automat. Getriebe ¹⁾	
4	8	54	Kraftstoff-Förderpumpe Hauptrelais Elektronik ³⁾	
5	8	54	Blinklichtanlage, Bremsleuchten, Rückfahrleuchten, Tankinhaltsanzeige, Tankreservenanzeige, Warnleuchte für Bremsenkontrolle, Warnleuchte für Suftfederungskontrolle, Magnet für Drehzahlanhebung beim automat. Getriebe ¹⁾ , Drehzahlmesser ²⁾	
6	25	54	Automatische Anlaßhilfe, Gebläse für Standentfrostung	
7	8	58	Schlußleuchte rechts, Standlicht rechts, Kennzeichenbeleuchtung rechts, Instrumentenbeleuchtung	Mit dem Lichtschalter abschaltbar
8	8	58	Schlußleuchte links, Standlicht links, Kennzeichenbeleuchtung links, Nebelscheinwerfer	
9	8	56 a	Fernlicht rechts, Fernlichtkontrolle	Mit dem Ablendschalter abschaltbar
10	8	56 a	Fernlicht links	
11	8	56 b	Ablendlicht rechts	
12	8	56 b	Ablendlicht links	

1) Beim Typ 300 SEL/8.

2) Beim Typ 300 SEL/8 6.3.

3) Bei den Typen 280 SE/9 3.5 und 300 SEL/9 3.5.

Nicht abgesichert ist die Zündung. Das Radio erhält eine getrennte Sicherung (2 A) und kann in den Zündschloßstellungen 1 (Garage) und 2 (Fahrt) eingeschaltet werden. In der Stellung 0 wird das Radio abgeschaltet. Die Zusatz-Sicherungsdosen etwaiger Sonderwünsche, wie z. B. elektrische Schiebedachbetätigung (25 A), heizbare Heckscheibe (16 A), elektrische Fensterheber (4×25 A) usw. liegen im Motorraum.



Schaltplan Typ 280 S/8

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 280 S/8

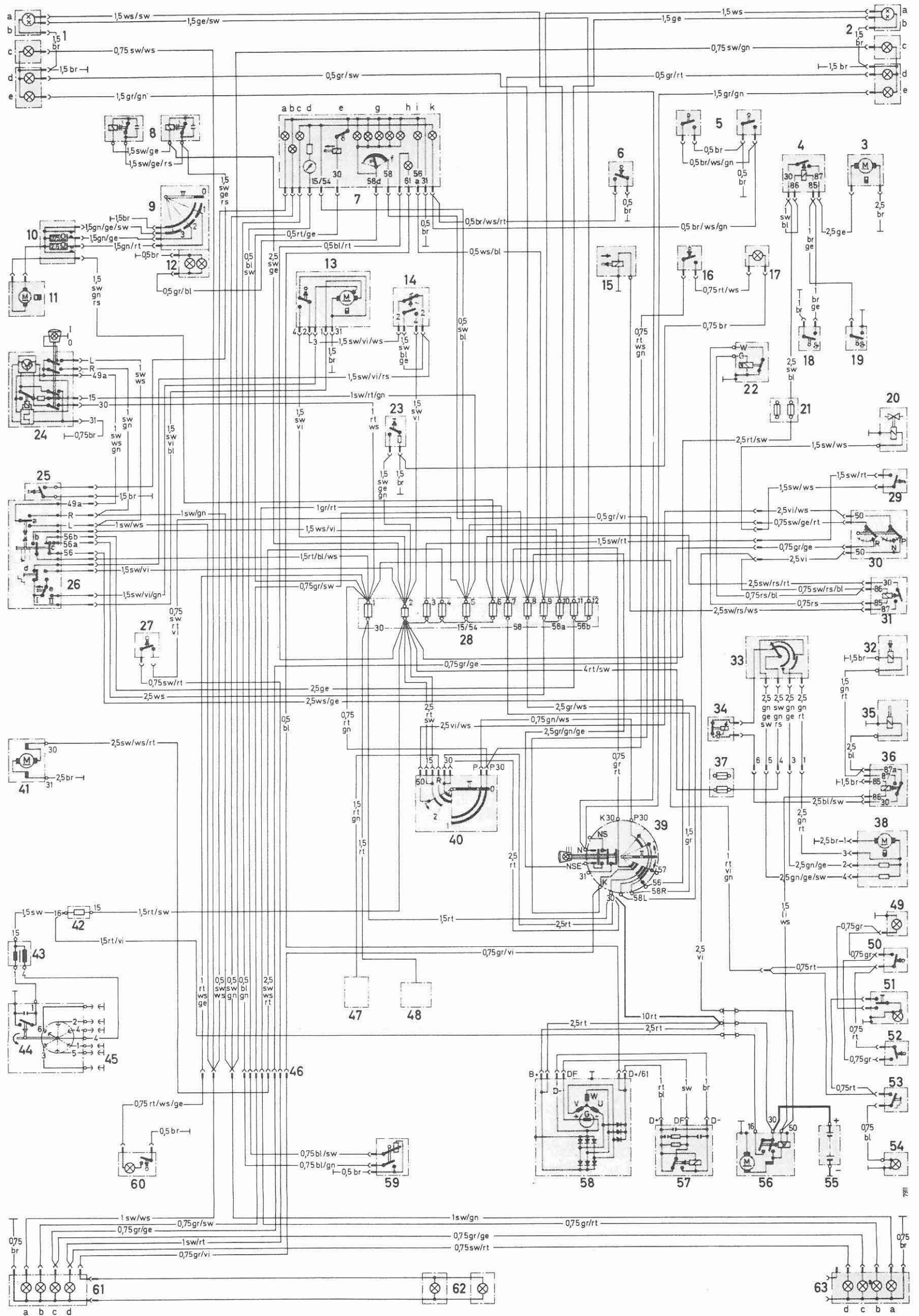
- | | | |
|---|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 1 Leuchteinheit links | 16 Handschuhkastenleuchte | 42 Zündspule |
| 2 Leuchteinheit rechts | 17 Temperaturschalter 100° C | 43 Zündverteiler |
| a Fernlicht | 18 Magnetventil am autom. Getriebe | 44 Zündkerzen |
| b Abblendlicht | 19 Zusatzsicherungsdose Elektrolüfter | 45 Leitung für Sonderwunsch (Radio) |
| c Blinklicht | 20 Thermoschalter Trockner | 46 Deckenleuchte Fond |
| d Stand- und Parklicht | 21 Zigarrenanzünder | 47 Schalter für Deckenleuchte Fond |
| e Nebellicht | 22 Warnblinkschalter, elektrischer | 48 Einstiegleuchte |
| 3 Zusatzlüfter | 23 Signalring | 49 Türkontakt links vorn |
| 4 Relais Zusatzlüfter | 24 Kombi-Schalter | 50 Leseleuchte vorn |
| 5 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | a Blinkerschalter | 51 Türkontakt rechts vorn |
| 6 Schalter Handbremskontrolle | b Lichthubschalter | 52 Leitung für Sonderwunsch (Antenne) |
| 7 Kombi-Instrument | c Handabblendschalter | 53 Batterie |
| a Blinkerkontrolle links | d Scheibenwischerschalter | 54 Anlasser |
| b Blinkerkontrolle rechts | e Schalter für Wischgeschwindigkeit | 55 Spannungsregler |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | 25 Vergaserheizdose hinten | 56 Lichtmaschine |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | 26 Relais für Vergaserheizdose hinten | 57 Geber Kraftstoffanzeige |
| e Elektrische Uhr | 27 Temperaturschalter 65° C | 58 Steckverbindung für Schluß- |
| f Regelwiderstand für Instrumenten- | 28 Bremslichtschalter | lampenleitungssatz |
| beleuchtung | 29 Sicherungen | 59 Kofferraumleuchte |
| g Instrumentenbeleuchtung | 30 Kick-down-Schalter | 60 Schlußleuchte links |
| h Ladekontrolle | 31 Anlaßperr-Rückfahrlichtschalter | a Blinklicht |
| i Fernlichtkontrolle | 32 Vergaserheizdose vorn | b Schluß- und Parklicht |
| k Kontrolle der Betriebs- und | 33 Gebläseschalter Klimaanlage | c Rückfahrlicht |
| Parkbremse | 34 Magnetkupplung, Kältekompressor | d Bremslicht |
| 8 Zweiklang-Signalanlage | 35 Relais Klimaanlage | 61 Kennzeichenbeleuchtung |
| 9 Vorwiderstand, Gebläsemotor | 36 Gebläsemotor | 62 Schlußleuchte rechts |
| 10 Gebläsemotor (Lufteintritt) | 37 Zusatzsicherungsdose Klimaanlage | a Blinklicht |
| 11 Beleuchtung Bedienanlage | 38 Temperaturschalter | b Schluß- und Parklicht |
| (Heizung/Lüftung) | 39 Lichtdrehschalter | c Rückfahrlicht |
| 12 Gebläseschalter (Lufteintritt) | 40 Zündanlaßschalter | d Bremslicht |
| 13 Wischermotor | 41 Vorwiderstand | |
| 14 Fußpumpe Scheibenwascher | | |
| 15 Schalter Handschuhkastenleuchte | | |

Farben der Leitungen

ws = weiß
gn = grün
br = braun
ge = gelb
gr = grau
rs = rosa
bl = blau
rt = rot
sw = schwarz
el = elfenbein
nf = naturfarben
li = lila

Beispiel:

Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt
Grundfarbe gr = grau
Kennfarbe rt = rot
Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm



Schaltplan Typ 280 SE/8, 280 SEL/8

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 280 SE/8, 280 SEL/8

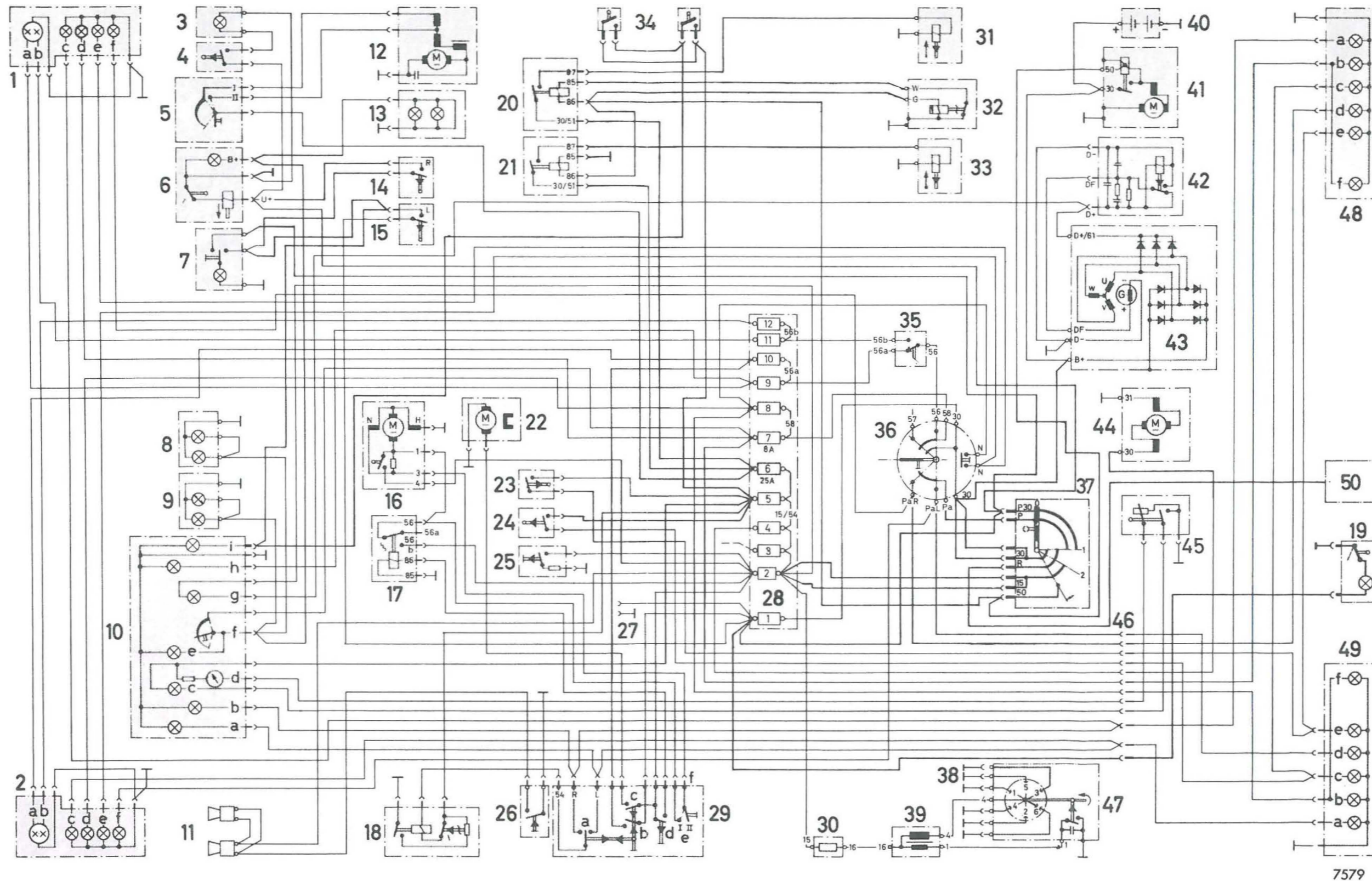
- | | | |
|--|---|--|
| 1 Leuchteinheit links | 18 Thermo-Schalter Trockner
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 39 Lichtdrehschalter |
| 2 Leuchteinheit rechts | 19 Temperaturschalter 100°C | 40 Zündanlaßschalter |
| a Fernlicht | 20 Magnetventil autom. Getriebe | 41 Kraftstoff-Förderpumpe |
| b Abblendlicht | 21 Zusatzsicherungsdose
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 42 Vorwiderstand |
| c Blinklicht | 22 Thermozeitschalter | 43 Zündspule |
| d Standlicht/Parklicht | 23 Zigarrenanzünder | 44 Zündverteiler |
| e Nebellicht | 24 Warnblinkschalter elektronisch | 45 Zündkerzen |
| 3 Elektrolüfter
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 25 Signalring | 46 Steckverbindung für
Schlußlampenleitungssatz |
| 4 Relais Elektrolüfter
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 26 Kombi-Schalter | 47 Leitung für Radio (Sonderwunsch) |
| 5 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | a Blinkerschalter | 48 Leitung für Antenne (Sonderwunsch) |
| 6 Schalter Parkbremskontrolle | b Lichthupschalter | 49 Einstiegleuchte |
| 7 Kombi-Instrument | c Handabblendschalter | 50 Türkontakt links vorn |
| a Blinkerkontrolle links | d Scheibenwischerschalter | 51 Leseleuchte vorn |
| b Blinkerkontrolle rechts | e Schalter für Wischgeschwindigkeit | 52 Türkontakt rechts vorn |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | 27 Bremslichtschalter | 53 Schalter für Deckenleuchte Fond |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | 28 Sicherungen | 54 Deckenleuchte Fond |
| e Elektrische Uhr | 29 Kick-down-Schalter | 55 Batterie 55 Ah |
| f Regelwiderstand für
Instrumentenbeleuchtung | 30 Anlaßperr- und
Rückfahrlichtschalter | 56 Anlasser |
| g Instrumentenbeleuchtung | 31 Relais für Startventil | 57 Spannungsregler |
| h Ladekontrolle | 32 Magnet für Drehzahlanhebung
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 58 Lichtmaschine |
| i Fernlichtkontrolle | 33 Gebläseschalter
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 59 Geber für Kraftstoffanzeige |
| k Kontrolle der Betriebs- und
Parkbremse | 34 Temperaturschalter
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 60 Kofferraumleuchte |
| 8 Zweiklang-Signalanlage | 35 Magnetkupplung Kältekompressor
(Sonderwunsch Klimaanlage) | 61 Schlußleuchte links |
| 9 Gebläse-Schalter (Bedienanlage) | 36 Relais (Sonderwunsch Klimaanlage) | a Blinklicht |
| 10 Vorwiderstand | 37 Zusatzsicherungsdose
(Sonderwunsch Klimaanlage) | b Schluß- und Parklicht |
| 11 Gebläse-Motor | 38 Gebläsemotor
(Sonderwunsch Klimaanlage) | c Rückfahrlicht |
| 12 Beleuchtung für Bedienungsanlage | | d Bremslicht |
| 13 Wischermotor | | 62 Kennzeichenbeleuchtung |
| 14 Fußpumpe für Scheibenwascher | | 63 Schlußleuchte rechts |
| 15 Magnet für Startventil | | a Blinklicht |
| 16 Schalter Handschuhkastenleuchte | | b Schluß- und Parklicht |
| 17 Handschuhkastenleuchte | | c Rückfahrlicht |
| | | d Bremslicht |

Farben der Leitungen

ws = weiß
gn = grün
br = braun
ge = gelb
gr = grau
rs = rosa
bl = blau
rt = rot
sw = schwarz
el = elfenbein
nf = naturfarben
li = lila

Beispiel:

Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt
Grundfarbe gr = grau
Kennfarbe rt = rot
Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm



7579

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 280 SL/8

- | | | |
|---|-------------------------------------|---|
| 1 Leuchteinheit rechts | 12 Gebläsemotor | 33 Fettzugmagnet |
| 2 Leuchteinheit links | 13 Beleuchtung, Heizungsregulierung | 34 Kontrollschalter Bremsflüssigkeit |
| a Fernlicht | 14 Türkontaktschalter rechts | 35 Abblendschalter |
| b Abblendlicht | 15 Türkontaktschalter links | 36 Lichtdreheschalter |
| c Blinklicht | 16 Wischermotor | 37 Zündanlaßschalter |
| d Standlicht | 17 Relais Wischermotor | 38 Zündkerzen |
| e Nebellicht | 18 Blinkrelais | 39 Zündspule |
| f Parklicht | 19 Kofferraumleuchte | 40 Batterie |
| 3 Handschuhkasten- und Leseleuchte | 20 Relais Startventil | 41 Anlasser |
| 4 Schalter für Handschuhkasten-Leuchte | 21 Relais Fettzug | 42 Lichtmaschinen-Regler |
| 5 Gebläseschalter | 22 Fußpumpe Wascherschalter | 43 Drehstromlichtmaschine |
| 6 Elektrische Uhr | 23 Bremslichtschalter | 44 Kraftstoffpumpe |
| 7 Einstiegleuchte und Schalter | 24 Rückfahrlichtschalter | 45 Geber Kraftstoffanzeige |
| 8 Tachometer-Beleuchtung | 25 Zigarrenanzünder | 46 Steckverbindung Schlußlampenleitungssatz |
| 9 Drehzahlmesser-Beleuchtung | 26 Hornkontakt | 47 Zündverteiler |
| 10 Kombi-Instrument | 27 Steckdose | 48 Schlußleuchte rechts |
| a Blinkerkontrolle links | 28 Sicherungsdose | 49 Schlußleuchte links |
| b Blinkerkontrolle rechts | 29 Kombischalter | a Blinklicht |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | a Blinkerschalter | b Schlußlicht |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | b Lichthupschalter | c Rückfahrlicht |
| e Instrumentenbeleuchtung | c Scheibenwascherschalter | d Parklicht |
| f Regelwiderstand Instrumentenbeleuchtung | d Scheibenwischerschalter | e Bremslicht |
| g Ladekontrolle | e Schalter für Wischgeschwindigkeit | f Kennzeichenbeleuchtung |
| h Fernlichtkontrolle | f Steckverbindung, Kombischalter | |
| i Kontrolle-Bremsflüssigkeit | 30 Vorwiderstand | |
| 11 Zweiklang-Signalanlage | 31 Startventil | |
| | 32 Thermozeitschalter | |

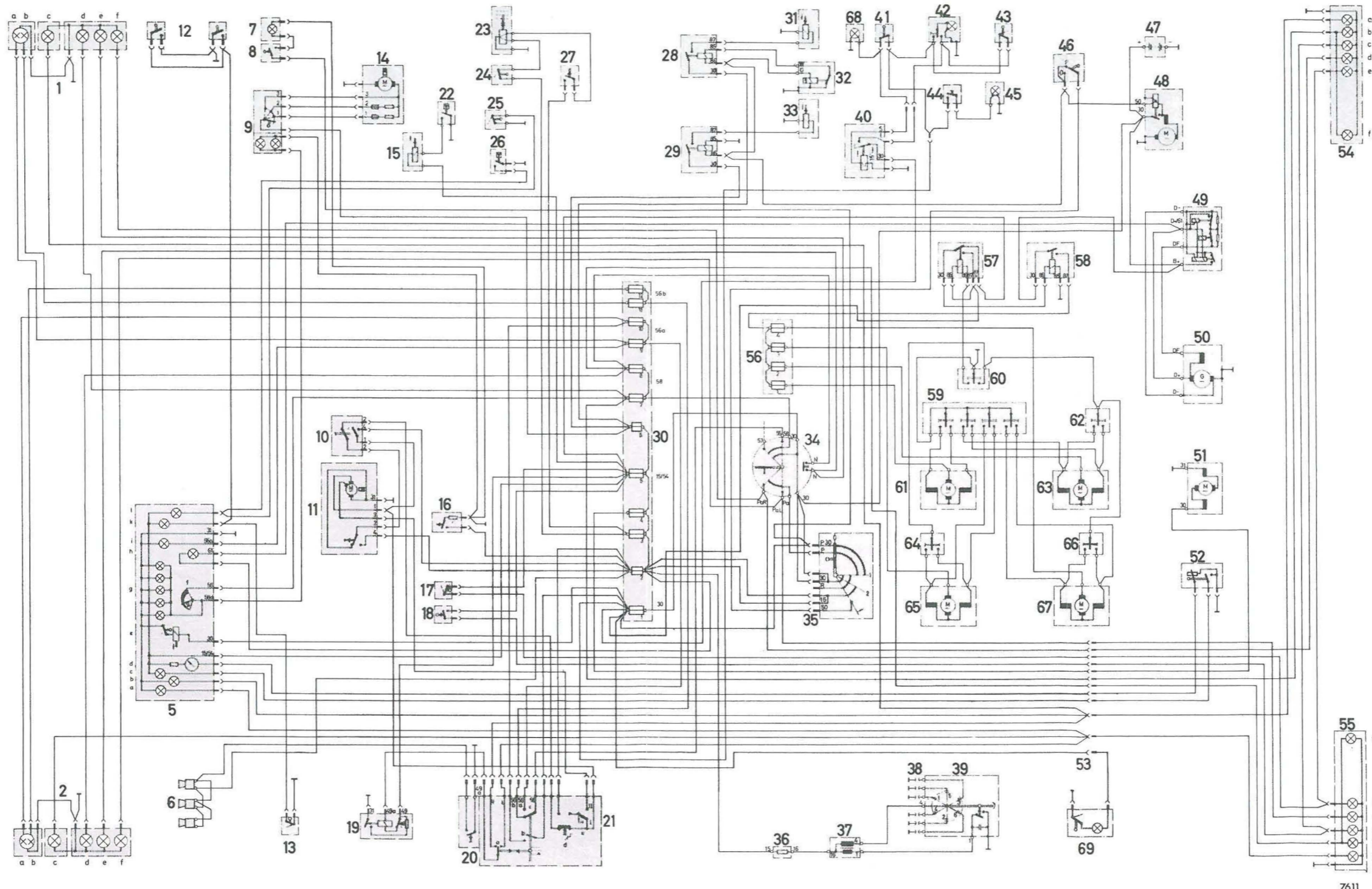
Farben der Leitungen

bl = blau
br = braun
el = elfenbein
ge = gelb
gn = grün
gr = grau
nf = naturfarben
rs = rosa
rt = rot
sw = schwarz
vi = violett
ws = weiß

Beispiel:

Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt
Grundfarbe gr = grau
Kennfarbe rt = rot
Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm²

* Sonderausstattung



7611

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 300 SEL/8

- 1 Leuchteinheit rechts
- 2 Leuchteinheit links
 - a Fernlicht
 - b Abblendlicht
 - c Blinklicht
 - d Standlicht
 - e Nebellicht
 - f Parklicht
- 5 Kombi-Instrument
 - a Blinkerkontrolle links
 - b Blinkerkontrolle rechts
 - c Kraftstoffreserve-Warnung
 - d Kraftstoffanzeige-Instrument
 - e Elektrische Uhr
 - f Regelwiderstand Instrumentenbeleuchtung
 - g Instrumentenbeleuchtung
 - h Ladekontrolle
 - i Fernlichtkontrolle
 - k Kontrolle Bremsflüssigkeit und Feststellbremse
 - l Warnleuchte Luftfederung
- 6 Dreiklang Signalanlage
- 7 Handschuhkastenleuchte
- 8 Schalter Handschuhkastenleuchte
- 9 Gebläseschalter
- 10 Fußpumpe Wascherschalter
- 11 Wischermotor
- 12 Kontrollschalter Bremsflüssigkeit
- 13 Schalter Handbremskontrolle
- 14 Gebläsemotor
- 15 Magnet Drehzahlanhebung*
- 16 Zigarrenanzünder
- 17 Bremslichtschalter
- 18 Rückfahrlichtschalter
- 19 Blinkrelais
- 20 Hornkontakt
- 21 Kombi-Schalter
 - a Blinkerschalter
 - b Lichthupschalter
 - c Handabblendschalter
 - d Wischerschalter
 - e Schalter für Wischgeschwindigkeit
- 22 Öldruckschalter automatisches Getriebe*
- 23 Doppelhubmagnet automatisches Getriebe*
- 24 Leergasschalter*
- 25 Niveau-Kontrollschalter
- 26 Druckluft-Kontrollschalter
- 27 Kick-down-Schalter*
- 28 Relais Startventil
- 29 Relais Fettzug
- 30 Sicherungsdose
- 31 Startventil
- 32 Thermostzeitschalter
- 33 Fettzugmagnet
- 34 Lichtdrehschalter
- 35 Zündanlaßschalter
- 36 Vorwiderstand
- 37 Zündspule
- 38 Zündkerzen
- 39 Zündverteiler
- 40 Verzögerungsschalter Leseleuchte vorn
- 41 Türkontakt links
- 42 Leseleuchte vorn
- 43 Türkontakt rechts
- 44 Schalter Deckenleuchte
- 45 Deckenleuchte hinten
- 46 Anlaßsperrschalter
- 47 Batterie 66 Ah
- 48 Anlasser
- 49 Lichtmaschinen-Regler
- 50 Drehstromlichtmaschine
- 51 Kraftstoffpumpe
- 52 Geber Kraftstoffanzeige
- 53 Steckverbindung Schlußlampenleitungssatz
- 54 Schlußleuchte rechts
- 55 Schlußleuchte links
 - a Blinklicht
 - b Schlußlicht
 - c Rückfahrlicht
 - d Parklicht
 - e Bremslicht
 - f Kennzeichenbeleuchtung
- 56 Sicherungen
- 57 Relais 2 für Fensterheber
- 58 Relais 1
- 59 Schaltergruppe Fahrertür
- 60 Sicherheitsschalter
- 61 Fensterhebermotor vorne links
- 62 Schalter vorne rechts
- 63 Fensterhebermotor vorne rechts
- 64 Schalter hinten links
- 65 Fensterhebermotor hinten links
- 66 Schalter hinten rechts
- 67 Fensterhebermotor hinten rechts
- 68 Einstiegleuchte
- 69 Kofferraumleuchte

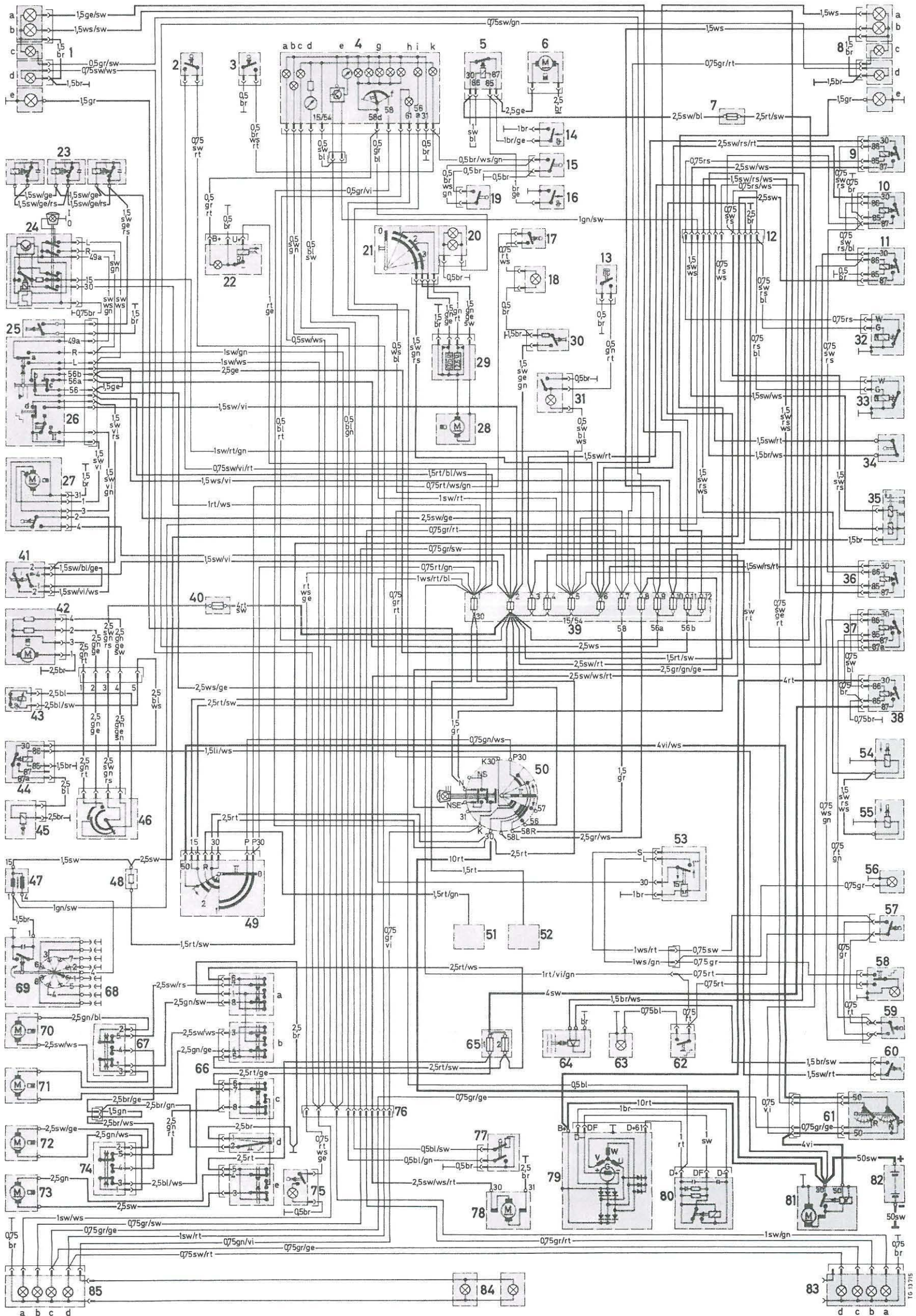
Farben der Leitungen

bl = blau
br = braun
el = elfenbein
ge = gelb
gn = grün
gr = grau
nf = naturfarben
rs = rosa
rt = rot
sw = schwarz
vi = violett
ws = weiß

Beispiel:

Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt
Grundfarbe gr = grau
Kennfarbe rt = rot
Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm²

* Sonderausstattung



Schaltplan Typ 300 SEL/8.6.3

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 300 SEL/8 6.3

- | | | | |
|--|---|---|---------------------------|
| 1 Leuchteinheit links | 20 Beleuchtung Bedienganlage (Heizung/Lüftung) | 51 Leitung für Sonderwunsch Radio | 82 Batterie |
| a Abblendlicht | 21 Gebläseschalter (Bedienganlage Heizung/Lüftung) | 52 Leitung für Sonderwunsch Antenne | 83 Schlußleuchte rechts |
| b Fernlicht | 22 Elektrische Uhr | 53 Verzögerungsschalter für Leseleuchte vorn | a Blinklicht |
| c Standlicht | 23 Dreiklang Signalhorn | 54 Magnet für Startventil links | b Schlußlicht |
| d Blinklicht | 24 Warnblinkschalter (elektronisch) | 55 Magnet für Startventil rechts | c Rückfahrlicht |
| e Nebellicht | 25 Signalring | 56 Einstiegleuchte | d Bremslicht |
| 2 Bremslichtschalter | 26 Kombi-Schalter | 57 Türkontakt links vorn | 84 Kennzeichenbeleuchtung |
| 3 Kontrollschalter Fußfeststellbremse | a Blinkschalter | 58 Leseleuchte vorn | 85 Schlußleuchte links |
| 4 Kombi-Instrument | b Lichthupschalter | 59 Türkontakt rechts vorn | a Blinklicht |
| a Blinkerkontrolle links | c Handabblendschalter | 60 Kick-Down-Schalter | b Schlußlicht |
| b Blinkerkontrolle rechts | d Scheibenwischerschalter | 61 Anlaßsperrschalter und Rückfahrlichtschalter | c Rückfahrlicht |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | e Schalter für Wischergeschwindigkeit | 62 Schalter Deckenleuchte Fond | d Bremslicht |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | 27 Wischermotor | 63 Deckenleuchte Fond | |
| e Drehzahlmesser | 28 Heizgebläse | 64 Doppelhubmagnet für autom. Getriebe | |
| f Regelwiderstand Instrumentenbeleuchtung | 29 Vorwiderstand Heizgebläsemotor | 65 Sicherungen für Fensterheber | |
| g Instrumentenbeleuchtung | 30 Zigarrenanzünder | 66 Schaltergruppe Fensterheber | |
| h Ladekontrolle | 31 Schalter mit Kontrolleuchte Luftfederung | a Schalter Fondseitenfenster links | |
| i Fernlichtkontrolle | 32 Thermozeit-Schalter 5° C | b Schalter vorderes Fenster rechts | |
| k Kontrolle für Bremsflüssigkeitsstand und Feststellbremse | 33 Thermozeit-Schalter 35° C | c Schalter Fondseitenfenster | |
| 5 Relais Elektrolüfter | 34 Leergasschalter | d Sicherheitsschalter | |
| 6 Elektrolüfter | 35 Doppelhubmagnet für Fettzug | e Schalter vorderes Fenster links | |
| 7 Zusatzsicherungsdose Elektrolüfter ¹⁾ | 36 Relais für Startventil | 67 Schalter Fondfenster links | |
| 8 Leuchteinheit rechts | 37 Relais 2 für Fensterheber | 68 Zündkerzen | |
| a Abblendlicht | 38 Relais 1 für Fensterheber | 69 Zündverteiler | |
| b Fernlicht | 39 Sicherungen | 70 Fensterhebermotor Fondfenster links | |
| c Standlicht | 40 Zusatzsicherungsdose für Klimaanlage ¹⁾ | 71 Fensterhebermotor vorderes Fenster rechts | |
| d Blinklicht | 41 Fußpumpe Scheibenwascher | 72 Fensterhebermotor Fondfenster rechts | |
| e Nebellicht | 42 Gebläsemotor Klimaanlage | 73 Fensterhebermotor vorderes Fenster links | |
| 9 Relais Fettzug II | 43 Temperaturschalter Klimaanlage | 74 Schalter Fondfenster rechts | |
| 10 Relais Fettzug I | 44 Umschaltrélais | 75 Kofferraumleuchte | |
| 11 Relais Startzündung | 45 Magnetkupplung Kältekompressor Klimaanlage | 76 Steckverbindung für Schlußleuchtersatz | |
| 12 Steckverbindung Motorleitungssatz | 46 Gebläseschalter Klimaanlage | 77 Geber Kraftstoffanzeige | |
| 13 Druckluft-Kontrollschalter | 47 Zündspule | 78 Kraftstoff-Förderpumpe | |
| 14 Theroschalter Trockner Klimaanlage | 48 Vorwiderstand | 79 Lichtmaschine | |
| 15 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | 49 Zündanlaßschalter | 80 Spannungsregler | |
| 16 Theroschalter 100° C | 50 Lichtdrehschalter | 81 Anlasser | |
| 17 Schalter Handschuhkastenleuchte | | | |
| 18 Handschuhkastenleuchte | | | |
| 19 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | | | |

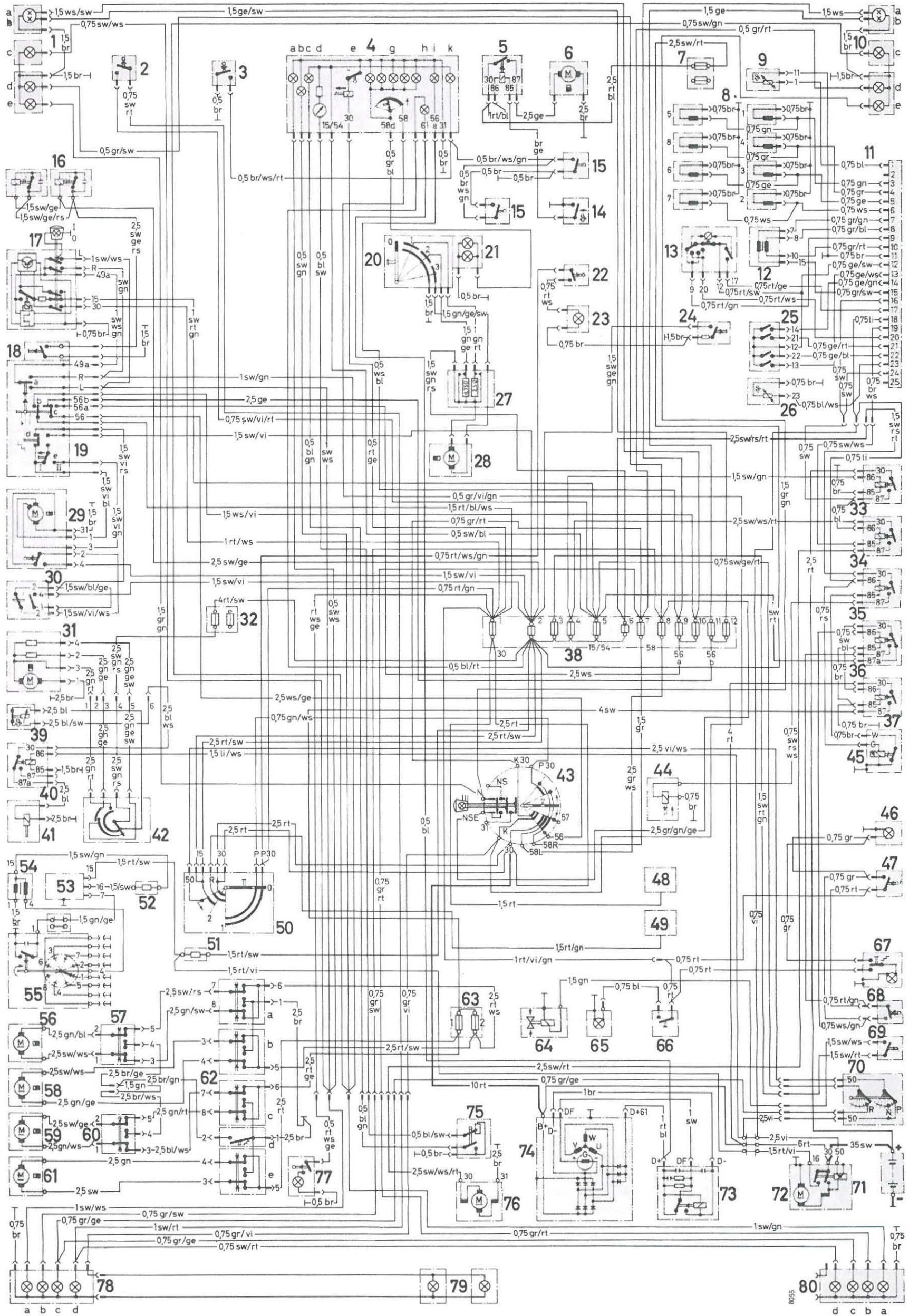
¹⁾ Pos. 7 und 40 sind in einer 2fach-Zusatzsicherungsdose vereinigt.

Farben der Leitungen

ws = weiß
gn = grün
br = braun
ge = gelb
gr = grau
rs = rosa
bl = blau
rt = rot
sw = schwarz
el = elfenbein
nf = naturfarben
vi = violett

Beispiel:

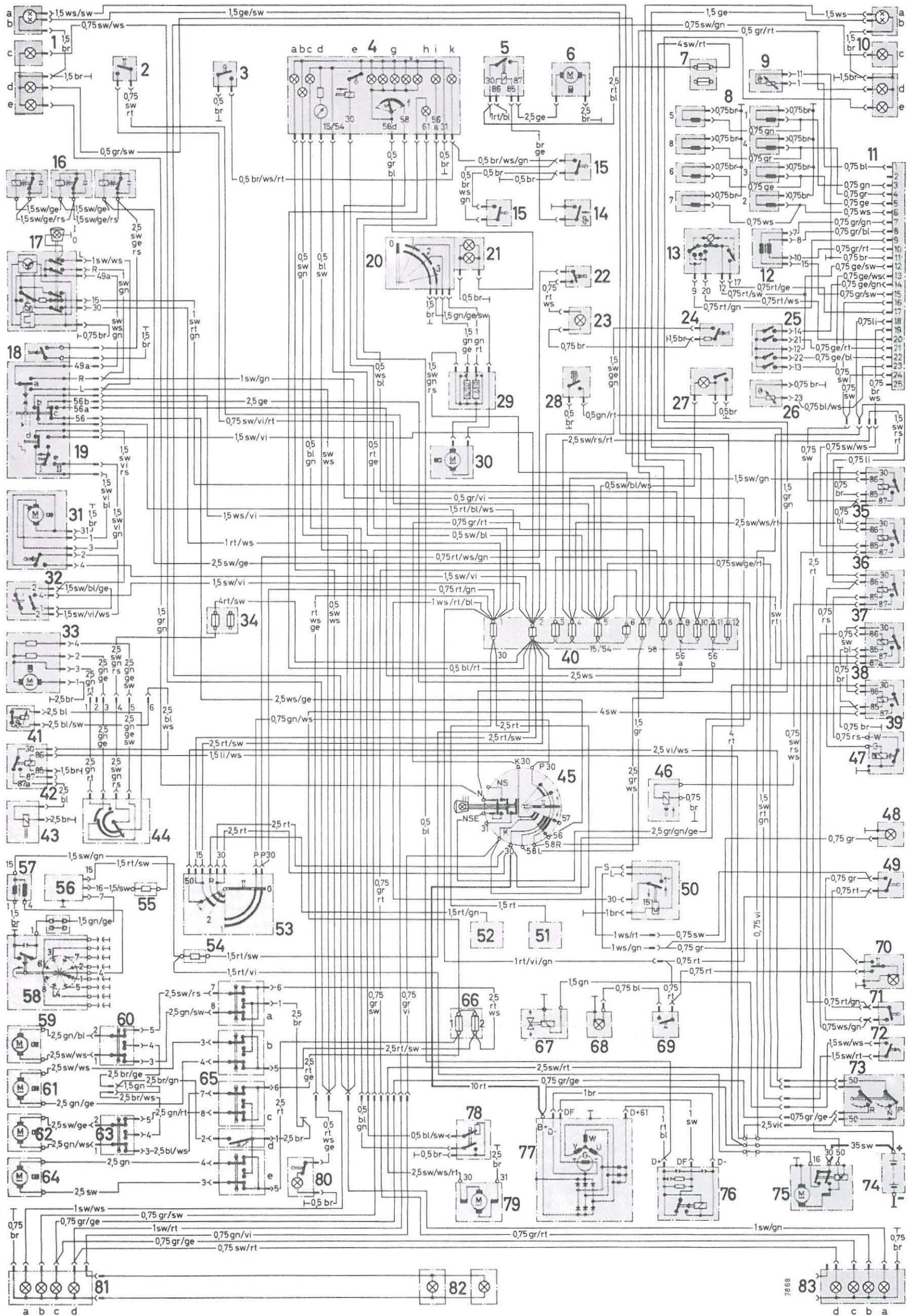
Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt
Grundfarbe gr = grau
Kennfarbe rt = rot
Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm²



Schaltplan Typ 280 SE/9.3.5, 280 SEL/9.3.5

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 280 SE/9 3.5, 280 SEL/9 3.5

- | | | | |
|--|---|---|--------------------------------|
| 1 Leuchteinheit links | b Lichthupshalter | 49 Leitung für Sonderwunsch Radio | 77 Kofferraumleuchte |
| a Fernlicht | c Handabblendschalter | 50 Zündanlaßschalter | 78 Schlußleuchte links |
| b Abblendlicht | d Scheibenwischerschalter | 51 Vorwiderstand 0,4 Ω | a Blinklicht |
| c Blinklicht | e Schalter für Wischgeschwindigkeit | 52 Vorwiderstand 0,6 Ω | b Schlußlicht/Parklicht |
| d Stand- und Parklicht | 20 Gebläseschalter (Bedienanlage Heizung/Lüftung) | 53 Schaltgerät Transistorzündung | c Rückfahrlicht |
| e Nebellicht | 21 Beleuchtung (Bedienanlage Heizung/Lüftung) | 54 Zündspule | d Bremslicht |
| 2 Bremslichtschalter | 22 Schalter Handschuhkastenleuchte | 55 Zündverteiler/Zündkerzen | 79 Kennzeichenbeleuchtung |
| 3 Kontrollschalter Fußfeststellbremse | 23 Handschuhkastenleuchte | 56 Fensterhebermotor Fondfenster links | 80 Schlußleuchte rechts |
| 4 Kombi-Instrument | 24 Zigarrenanzünder | 57 Schalter Fondfenster links | a Blinklicht |
| a Blinkerkontrolle links | 25 Impuls-Auslöser (elektr. Einspritzung) | 58 Fensterhebermotor vorderes Fenster rechts | b Schlußlicht/Parklicht |
| b Blinkerkontrolle rechts | 26 Temperaturfühler Kühlwasser | 59 Fensterhebermotor Fondfenster rechts | c Rückfahrlicht |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | 27 Vorwiderstand Heizgebläsemotor | 60 Schalter Fondfenster rechts | d Bremslicht |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | 28 Heizgebläsemotor | 61 Fensterhebermotor vorderes Fenster links | |
| e Elektrische Uhr | 29 Wischermotor | 62 Schalter Fensterheber | |
| f Regelwiderstand Instrumentenbeleuchtung | 30 Fußpumpe Scheibenwascher | a Schalter Fondseitenfenster links | Farben der Leitungen |
| g Instrumentenbeleuchtung | 31 Gebläsemotor Klimaanlage | b Schalter vorderes Fenster rechts | ws = weiß |
| h Ladekontrolle | 32 Zusatzsicherungsdose für Klimaanlage | c Schalter Fondseitenfenster rechts | gn = grün |
| i Fernlichtkontrolle | 33 Hauptrelais | d Sicherheitsschalter | br = braun |
| k Kontrolle der Betriebs- und Parkbremse | 34 Pumpenrelais | e Schalter vorderes Fenster links | ge = gelb |
| 5 Relais Elektrolüfter | 35 Relais für Startventil | 63 Sicherungen für Fensterheber | gr = grau |
| 6 Elektrolüfter | 36 Relais 2 für Fensterheber | 64 Magnetventil, autom. Getriebe | rs = rosa |
| 7 Zusatzsicherungsdose Elektrolüfter | 37 Relais 1 für Fensterheber | 65 Deckenleuchte Fond | bl = blau |
| 8 Kraftstoff-Einspritzventile mit Zylinderbez. | 38 Sicherungen | 66 Schalter Deckenleuchte Fond | rt = rot |
| 9 Temperaturfühler (Luft) | 39 Temperaturschalter Klimaanlage | 67 Leseleuchte vorn | sw = schwarz |
| 10 Leuchteinheit rechts | 40 Umschaltrelais | 68 Türkontakt rechts vorn | el = elfenbein |
| 11 Elektronisches Steuergerät (Steckerleiste) | 41 Magnetkupplung Kältekompressor Klimaanlage | 69 Kick-Down-Schalter | nf = naturfarben |
| 12 Druckfühler (Luft) | 42 Gebläseschalter Klimaanlage | 70 Anlaßsperrschalter und Rückfahrlichtschalter | li = lila |
| 13 Drosselklappengeber | 43 Lichtdreheschalter | 71 Batterie | |
| 14 Thermoventil 100° C | 44 Startventil | 72 Anlasser | Beispiel: |
| 15 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | 45 Thermozeitschalter | 73 Spannungsregler | Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt |
| 16 Zweiklang-Signalanlage | 46 Einstiegleuchte | 74 Lichtmaschine | Grundfarbe gr = grau |
| 17 Warnblinkschalter (elektronisch) | 47 Türkontakt links | 75 Geber Kraftstoffanzeige | Kennfarbe rt = rot |
| 18 Signalring | 48 Leitung für Sonderwunsch Antenne | 76 Kraftstoff-Förderpumpe | Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm |
| 19 Kombi-Schalter | | | |
| a Blinkerschalter | | | |



Schaltplan Typ 300 SEL/9.3.5

Erläuterungen zum elektrischen Schaltplan Typ 300 SEL/9 3.5

- | | | | |
|---|--|---|----------------------------|
| 1 Leuchteinheit links | c Handabblendschalter | 49 Türkontakt links vorn | 76 Spannungsregler |
| a Fernlicht | d Scheibenwischerschalter | 50 Verzögerungsschalter für Leseleuchte vorn | 77 Lichtmaschine |
| b Abblendlicht | e Schalter für Wischgeschwindigkeit | 51 Leitung für Sonderwunsch Antenne | 78 Geber Kraftstoffanzeige |
| c Blinklicht | 20 Gebläseschalter (Bedieranlage Heizung/Lüftung) | 52 Leitung für Sonderwunsch Radio | 79 Kraftstoff-Förderpumpe |
| d Stand- und Parklicht | 21 Beleuchtung (Bedieranlage Heizung/Lüftung) | 53 Zündanlaßschalter | 80 Kofferraumleuchte |
| e Nebellicht | 22 Schalter Handschuhkastenleuchte | 54 Vorwiderstand 0,4 Ω | 81 Schlußleuchte links |
| 2 Bremslichtschalter | 23 Handschuhkastenleuchte | 55 Vorwiderstand 0,6 Ω | a Blinklicht |
| 3 Kontrollschalter Fußfeststellbremse | 24 Zigarrenanzünder | 56 Schaltgerät Transistorzündung | b Schlußlicht |
| 4 Kombi-Instrument | 25 Impulsauslöser (elektronische Benzineinspritzung) | 57 Zündspule | c Rückfahrlicht |
| a Blinkerkontrolle links | 26 Temperaturfühler Kühlwasser | 58 Zündverteiler/Zündkerzen | d Bremslicht |
| b Blinkerkontrolle rechts | 27 Kontrolleuchte Luftfederung | 59 Fensterhebermotor Fondfenster links | 82 Kennzeichenbeleuchtung |
| c Kraftstoffreserve-Warnung | 28 Druckluft-Kontrollschalter | 60 Schalter Fondfenster links | 83 Schlußleuchte rechts |
| d Kraftstoffanzeige-Instrument | 29 Vorwiderstand Heizgebläsemotor | 61 Fensterhebermotor vorderes Fenster rechts | a Blinklicht |
| e Elektrische Uhr | 30 Heizgebläsemotor | 62 Fensterhebermotor Fondfenster rechts | b Schlußlicht |
| f Regelwiderstand Instrumentenbeleuchtung | 31 Wischermotor | 63 Schalter Fondfenster rechts | c Rückfahrlicht |
| g Instrumentenbeleuchtung | 32 Fußpumpe Scheibenwascher | 64 Fensterhebermotor vorderes Fenster links | d Bremslicht |
| h Ladekontrolle | 33 Gebläsemotor Klimaanlage | 65 Schaltergruppe Fensterheber | |
| i Fernlichtkontrolle | 34 Zusatzsicherungsdose für Klimaanlage | a Schalter Fondseitenfenster links | |
| k Kontrolle der Betriebs- und Parkbremse | 35 Hauptrelais | b Schalter vorderes Fenster rechts | |
| 5 Relais-Elektrolüfter | 36 Pumpenrelais | c Schalter Fondseitenfenster rechts | |
| 6 Elektrolüfter | 37 Relais für Startventil | d Sicherheitsschalter | |
| 7 Zusatzsicherungsdose Elektrolüfter | 38 Relais 2 für Fensterheber | e Schalter vorderes Fenster links | |
| 8 Kraftstoff-Einspritzventile mit Zylinderbezeichnung | 39 Relais 1 für Fensterheber | 66 Sicherungen für Fensterheber | |
| 9 Temperaturfühler (Luft) | 40 Sicherungen | 67 Magnetventil | |
| 10 Leuchteinheit rechts | 41 Temperaturschalter Klimaanlage | 68 Deckenleuchte Fond | |
| 11 Elektronisches Steuergerät (Steckerleiste) | 42 Umschaltrelais | 69 Schalter Deckenleuchte Fond | |
| 12 Druckfühler (Luft) | 43 Magnetkupplung Kältekompressor Klimaanlage | 70 Leseleuchte vorn | |
| 13 Drosselklappengeber | 44 Gebläseschalter Klimaanlage | 71 Türkontakt rechts vorn | |
| 14 Thermoschalter 100°C | 45 Lichtdrehschalter | 72 Kick-Down-Schalter | |
| 15 Kontrollschalter für Bremsflüssigkeit | 46 Magnetventil für Startventil | 73 Anlaßsperrschalter und Rückfahrlichtschalter | |
| 16 Dreiklang-Signalanlage | 47 Thermozeitschalter | 74 Batterie | |
| 17 Warnblinkschalter (elektronisch) | 48 Einstiegleuchte | 75 Anlasser | |
| 18 Signalring | | | |
| 19 Kombi-Schalter | | | |
| a Blinkerschalter | | | |
| b Lichthupschalter | | | |

Farben der Leitungen

- ws = weiß
 gn = grün
 br = braun
 ge = gelb
 gr = grau
 rs = rosa
 bl = blau
 rt = rot
 sw = schwarz
 el = elfenbein
 nf = naturfarben
 li = lila

Beispiel:

Leitungsbezeichnung 1,5 gr/rt
 Grundfarbe gr = grau
 Kennfarbe rt = rot
 Leiterquerschnitt 1,5 = 1,5 mm²